

● N° de modèle 1398

TESTEUR POUR LA DÉTERMINATION DE LA TENEUR EN NOIR DE CARBONE

Dans le cas des polyoléfines, les normes prescrivent la détermination de la teneur en noir de carbone et/ou également des résidus de combustion des noirs de carbone. La méthode repose sur la pyrolyse de la matière plastique dans un flux de gaz inerte (azote), c'est-à-dire que les résidus sont brûlés une fois de plus sous l'effet de l'alimentation en air et la teneur en noir de carbone est déterminée par pesée différentielle.

ISO 6964

ASTM D 1603

DIN 53 585

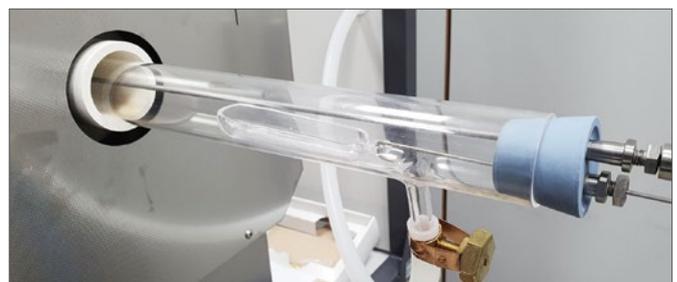
DIN VDE 0472
partie 702.



Pyrolyse de la matière plastique dans un flux de gaz inerte

Toujours prêt pour tester. Conception compacte

- Le testeur se compose d'un four tubulaire avec tuyaux en verre et en silicone montés à l'avant et à l'arrière, qui guident l'arrivée d'azote, l'arrivée d'air comprimé, mais aussi l'évacuation des gaz de combustion. La verrerie préfabriquée doit servir au nettoyage puis au séchage de l'azote, si celui-ci contient une teneur en oxygène supérieure à 0,002. Un débitmètre permet de régler manuellement le débit nécessaire.
- Un régulateur de température numérique règle la température du four tubulaire. Il se règle manuellement. Le four est équipé d'un dispositif d'arrêt de sécurité qui se déclenche à une température de 1100 °C.
- Une diode sur la plaque frontale indique l'arrêt. La température des échantillons dans le four est mesurée avec une sonde thermostatique en alliage nickel-chrome et est affichée sur un thermomètre numérique.
- Tous les composants du testeur sont montés de manière fixe sur un bâti. La livraison comprend en outre deux nacelles en verre de quartz et deux en porcelaine, une pince à creuset pour le chargement du four et un dessiccateur.
- La livraison s'effectue sans produits chimiques (en fonction de la norme d'essai) et sans détendeur pour la bouteille d'azote à raccorder.



Caractéristiques standard

- Four tubulaire avec une température de four max. de 1 300 °C
- Saisie des températures et des durées par paliers de 1° ou de 1 min
- Fonction de copie des programmes pour une adaptation facile
- Heure de démarrage du four réglable par minuterie en temps réel
- Possibilité de mémoriser 5 programmes de 4 segments chacun
- Précision de mesure de la température °C ± 1,0 °C
- Appareil de mesure manuel avec sonde de température de 1 à 21
- Verrerie pour purifier l'azote et les gaz
- Débitmètre pour 1 à 13 NI/h selon ISO
- Deux nacelles en verre de quartz
- Tube en verre de silice pour placer les nacelles dans le four
- Dessiccateur
- Deux nacelles en porcelaine
- Conformité CE
- Pince à creuset

Options

- Débitmètre pour 5 à 95 NI/h selon ASTM
- Balance de précision

Modèle TESTEUR POUR LA DÉTERMINATION DE LA TENEUR EN NOIR DE CARBONE

V1398-0005

Puissance du four tubulaire	kW	1,9
Température ambiante autorisée	°C	+5 à +30
Humidité relative autorisée	%	max. 70 sans condensation
Largeur x profondeur x hauteur	mm	760 x 650 x 1 020
Poids	kg	env. 54
Indications de tension		230 V, 50/60 Hz Tension spéciale sur demande

Accessoires TESTEUR POUR LA DÉTERMINATION DE LA TENEUR EN NOIR DE CARBONE

Produit	Description	N° de modèle
	Balance de précision	H3000
