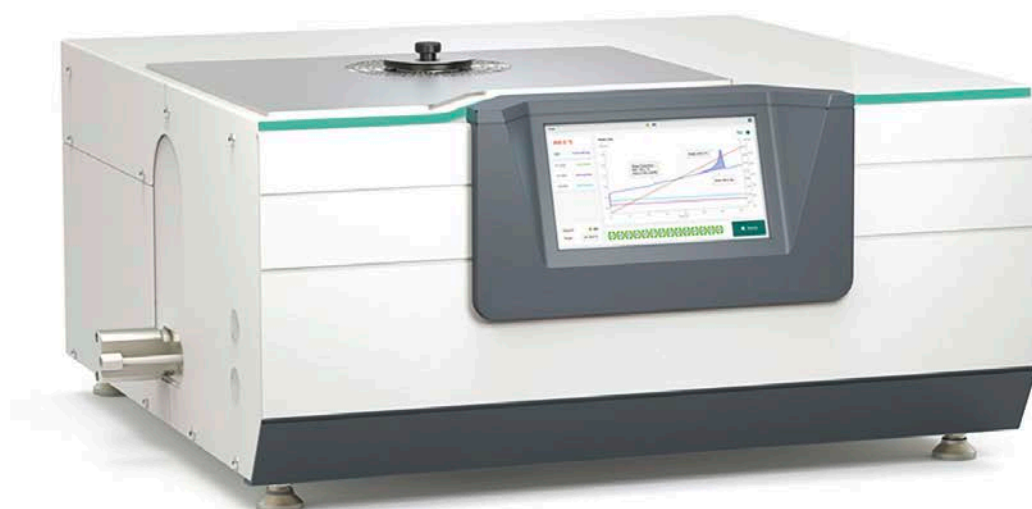


● N° de modèle H3003-0037/ H3003-0038

APPAREIL DSC POUR LA MESURE DU TEMPS D'INDUCTION À L'OXYDATION

ISO 11357-6



Calorimètre différentiel dynamique permettant de déterminer la période d'induction de l'oxydation pour des systèmes de tuyauterie et de gaines en plastique et raccords de tuyauteries en polyoléfine. L'appareil mesure la période durant laquelle un antioxydant reste présent dans l'échantillon et empêche ainsi une oxydation. Pour l'essai, l'échantillon de matière est maintenu dans un flux d'oxygène

à une température constante prédéfinie. Le calorimètre différentiel dynamique propose une large plage de mesure à haute résolution. En plus d'une haute précision de température et reproductibilité des résultats d'essai, cet appareil se distingue par sa conception de qualité supérieure et technologie de détection à la pointe.

État de l'appareil toujours visible, même de loin

Avec le DSC, vous voyez à tout moment l'état de l'appareil. Les indicateurs d'état DEL du nouveau modèle permettent un contrôle à distance. L'écran couleur tactile intégré affiche les principales informations et permet de lancer les mesures par simple toucher, de vérifier l'avancement des mesures et le temps restant, de contrôler les gaz, les marches à vide et la température actuelle et de consulter à nouveau les mesures récemment prises. L'appareil dispose d'un écran couleur tactile et d'indicateurs d'état DEL et peut être équipé en option d'un passeur d'échantillons automatique.

Poignée ASC Safetouch – toujours en de bonnes mains

La fonctionnalité Safetouch garantit que la force de serrage est adaptée à chaque type de creuset. La force de serrage est déterminée automatiquement à partir des caractéristiques de tous les creusets (dimensions, matériau, soudage à froid, ouvert, etc.) Ces caractéristiques sont enregistrées

dans une base de données complète. La force de serrage choisie est toujours la force la plus réduite nécessaire en fonction des circonstances. Même les creusets en métal à parois fines peuvent être manipulés avec précaution sans risque de déformation. La pince ASC est en mesure de saisir tout type de creuset défini dans la base de données de manière appropriée.

Optimisation des procédés de travail en laboratoire

La quantité de données saisies dans un laboratoire d'analyses est en constante augmentation. Pour un fonctionnement sans heurt au laboratoire, il est important de garder la maîtrise sur les données collecter et de les organiser afin qu'elles soient disponibles pour des expériences et des rapports finaux ultérieurs. L'évaluation et la comparaison des courbes de mesure peuvent s'avérer complexes. Nous proposons des algorithmes d'évaluation logicielle puissants et des outils de comparaisons basés sur les données qui améliorent l'efficacité de vos procédures.

Caractéristiques standard

● Régulateur de débit massique intégré pour deux gaz de balayage et un gaz de protection	● Conception étanche au gaz
● Atmosphères gazeuses inerte/oxydante, statique/dynamique	● Kit d'étalonnage
● Commande par PC (logiciel inclus)	● Conformité CE

Options

● quatrième régulateur de débit massique	● 192 + 12 positions ASC
● Dispositif de perce	● Saisie des données 100 Hz

Modèle APPAREIL DSC POUR LA MESURE DU TEMPS D'INDUCTION À L'OXYDATION

H3003-0037
H3003-0038

Plage de température pour refroidissement par air comprimé	°C	RT à +600
Précision de température	K	±0,1
Vitesses de chauffe et de refroidissement (selon température)	K/min	0,001 à 100
Refroidissement par azote liquide	min. T/°C	-170
Refroidissement par intracooler	min. T/°C	-70 / -40
Refroidissement par air comprimé	min. T/°C	< 0
Précision en enthalpie	%	< 1 pour adamantane, indium, zinc < 2 pour la plupart des matières
Plage de mesure	mW	±650
Température ambiante admissible	°C	+5 à +30
Humidité relative admissible		max. 70 sans condensation
Indications de tension		100-240 V, -15%/ +10%, 50- 60Hz, 0,2A