

Competence creates Confidence.



• Modell Nr. 1291

## ANREISSGERÄT

Zur Ermittlung der Maßänderung durch Warmlagerung können Rohrabchnitte bis zu einem Durchmesser von 400 mm mit dem Anreißgerät an der Oberfläche mit exakt parallel verlaufenden Markierungen versehen werden.

ISO 2505

NFT 54-047

Exakt parallel  
markieren

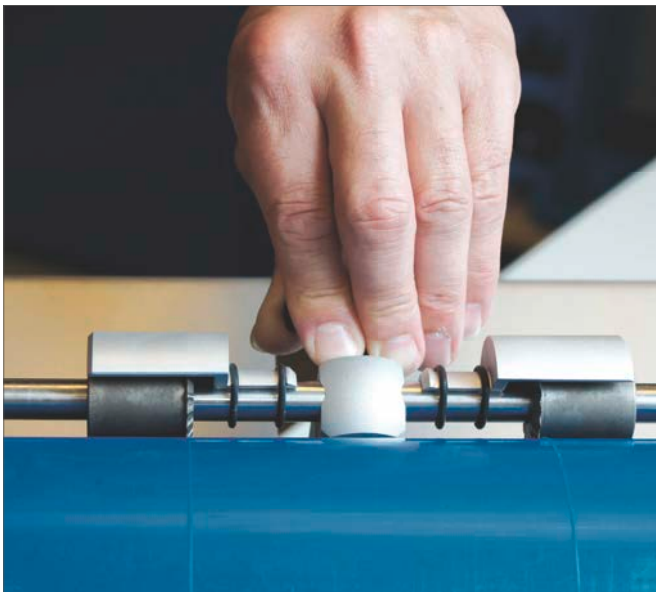


### Markierungen leicht gemacht

- Das Gerät ist einsetzbar für Rohrabschnitte im Durchmesserbereich bis 400 mm.
- Das Gerät besteht aus einem Prisma mit einem gefederten Bügel, der zwei gehärtete Markierungsrollen trägt.
- Die Markierungsrollen sind im Abstand von 100 mm angebracht und mit Spitzen versehen. Sie können auf Wunsch auch auf größeren Abstand eingestellt werden.

### Arbeitsweise

- Der Prüfling wird in das Prisma eingelegt, gedreht und der Bügel mit den Markierungsrollen je nach Durchmesser von unten oder seitlich angepresst. Dabei entsteht je nach Anpressdruck eine unterschiedlich starke Anreißlinie über den gesamten Umfang.
- Ein seitlich am Prisma angebrachter Anschlag erleichtert die Handhabung.



### Standardmerkmale

- Schnittschutz durch abgedeckte Markierungsmesser
- Prüflingsdurchmesser max. 400 mm
- Abstand der Markierungsmesser 100 mm
- CE-Konformität

### Optionen


- Abstand der Markierungsmesser 200 mm

### Ausführung ANREISSGERÄT

V1291

Breite x Tiefe x Höhe	mm	400 x 360 x 195
Gewicht	kg	ca. 5,5
Prüflingslänge	mm	140 - 300

### Zubehör ANREISSGERÄT

Produkt	Beschreibung	Modell-Nr.
	Warmluftofen	H3014