

Competence creates Confidence.



● Modell Nr. 1653

KERBMASCHINE

ISO 13479

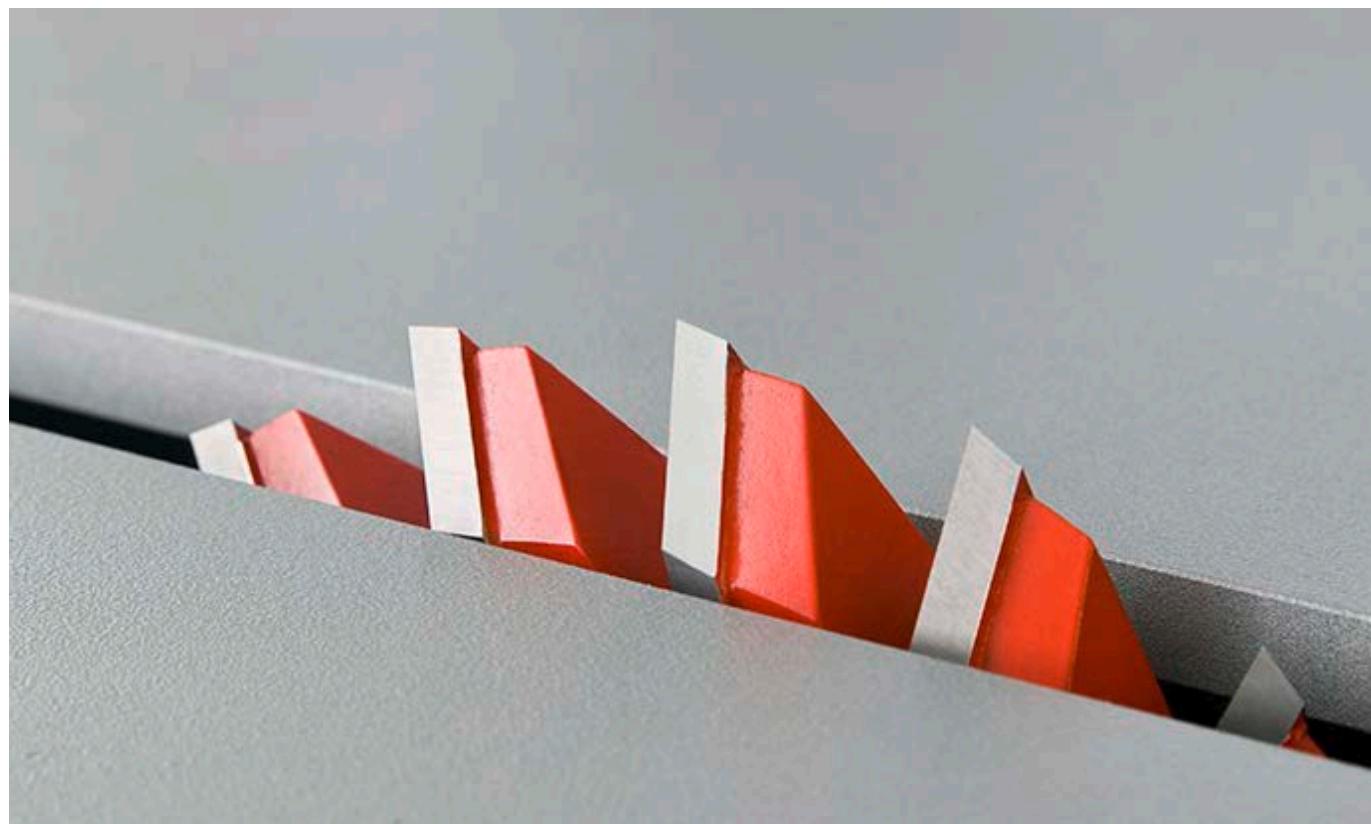


Exakt gekerbt

Die ISO 13479 ist eine Prüfmethode zur Bestimmung des Widerstands gegen langsames Risswachstum von Polyolefinrohren für den Transport von Fluiden. Sie wird auch als Kerbprüfung bezeichnet und ist speziell für Rohre mit einer Wanddicke von mehr als 5 mm anwendbar. Die Methode misst die Zeit bis zum Bruch eines Rohres unter hydrostatischem Druck, wobei das Rohr zuvor mit einer gezielten Kerbe versehen wurde.

Die zu prüfenden Rohre werden mit einer speziellen Kerbmaschine nach ISO 13479 bearbeitet. Dabei werden definierte V-förmige Kerben in die Außenfläche des Rohres eingebracht.

Die ISO 13479 ist somit ein wichtiger Standard zur Beurteilung der Zuverlässigkeit und Lebensdauer von Polyolefinrohren, insbesondere im Hinblick auf deren Beständigkeit gegen Rissbildung unter Druck.



Standardmerkmale

-
- Komfortable Bedienung und übersichtliche Visualisierung über integriertes Touch-Display
 - Automatische Nullpunktterkennung bei jedem Fräsvorgang; kalibrierbar mittels im Lieferumfang enthaltener Einstelllehre
 - Aufsatz für Prüfkörper Größe 1: 63 – 160 mm Ø
 - Aufsatz für Prüfkörper Größe 3: 315 – 630 mm Ø
 - Fixierung des Probekörpers durch motorisch betätigtes Spannvorrichtung mit Rutschkupplung
 - V-Fräser
 - Aufsatz für Prüfkörper Größe 2: 160 – 315 mm Ø
 - CE Konformität
-

Optionen

-
- Stirnfräseinheit für Wanddicken > 50 mm
 - Spanabsaugung
 - Nutmessgerät
-

V1653-0004**Ausführung
KERBMASCHINE**

Rohraußendurchmesser	mm	63 – 630
Max. Rohrlänge	mm	2.000
Kerblänge	mm	50 – 650
Wanddicke	mm	> 5
Aufsatz für Prüfkörper Größe 1: 63 - 160 mm Ø		ja
Aufsatz für Prüfkörper Größe 2: 160 - 315 mm Ø		ja
Aufsatz für Prüfkörper Größe 3: 315 - 630 mm Ø		ja

V-FRÄSER

Durchmesser	mm	200
Anzahl der Zähne		20
Drehzahl Motor	1/min	703
Vorschub schnell	mm/min	940
Vorschub langsam	mm/min	140
Schnittrate nach Norm ISO 13479	mm/U	0,01 / Zahn

SCHLITZFRÄSER

Durchmesser	mm	16
Anzahl der Zähne		2
Drehzahl Motor	1/min	7.800
Vorschub schnell	mm/min	940
Vorschub langsam	mm/min	140
Schnittrate nach Norm ISO 13479	mm/U	0,01 / Zahn
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	+5 bis +30
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	%	max. 70 nicht kondensierend
Geräuschemission	dB(A)	< 70
Breite x Höhe x Tiefe	mm	2.250 x 2.210 x 1.100
Gewicht	kg	560
Spannungsangaben		230/400 V, 50/60 Hz Sonderspannung auf Anfrage

Zubehör KERBMASCHINE

Produkt	Beschreibung	Modell-Nr.
		1720
	Rohrprüfgerät	1774
		1785
		1814
	Prüfbehälter	1751 – 1757
		1830
	Verschlüsse	1732
		1784
		1685
		1810