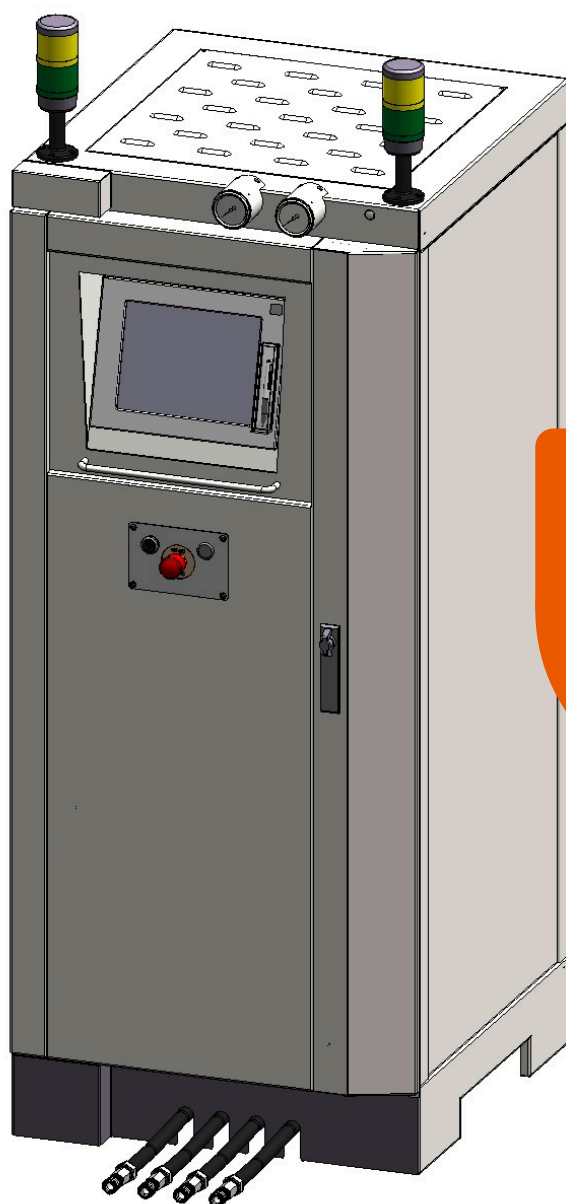


• Modell Nr. 1656

COIL DRUCKPRÜFGERÄT

UNI 9349
Paragraph 5.5



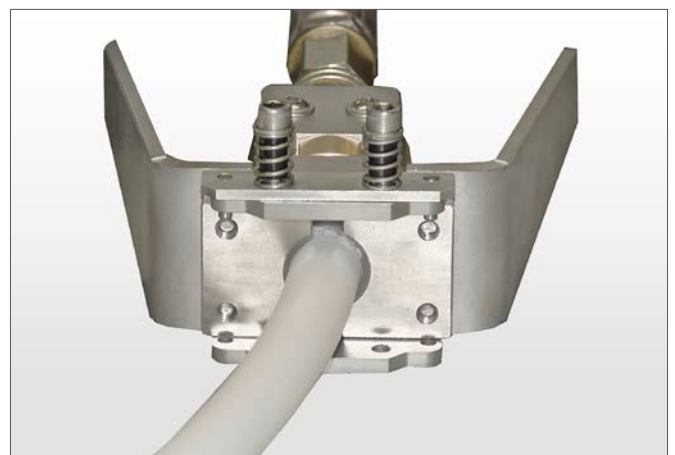
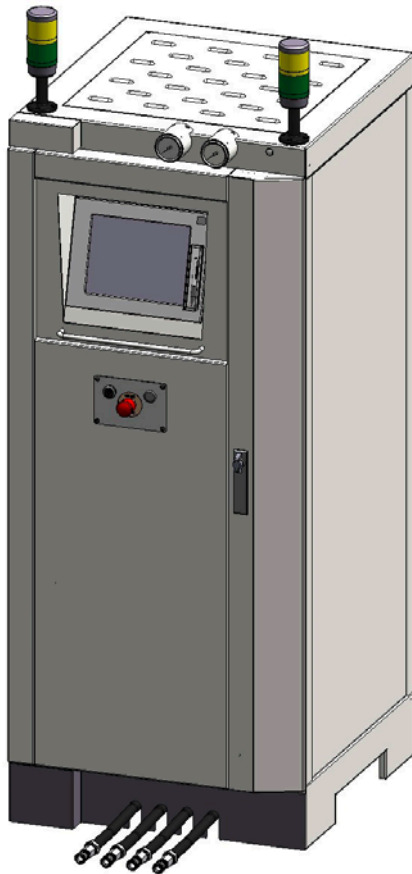
Dichtheits-
prüfung in der
Serienproduktion

Sicherstellung der Haltbarkeit von Kunststoffrohren

Druckprüfgerät zur Dichtheitsprüfung von Rohrleitungen in der Serienproduktion bis max. D 32 mm und einer Prüflingslänge von max. 500 Metern. Zur Druckluftversorgung wird ein Kompressor mit 40 bar und einer Literleistung von 600 l/min. benötigt; des weiteren wird pro zu prüfender Rohrdimension ein Verschluss Paar benötigt. Ausgestattet mit IptCompBase® Computer mit großflächigem Touchscreen User Interface (PC) Schnittstelle zur Datenübertragung und Druckeranschluß.

Vor der Druckprüfung wird der Innendurchmesser des Prüflings (Coils) kontrolliert. Hierzu wird eine Prüfkugel mittels Druckluft durch den Prüfling geblasen. Ist der Innendurchmesser größer als die Prüfkugel, wird die Prüfkugel am Ende des Prüflings von einem Kugelfang detektiert und die Druckprüfung kann starten.

Ist der Innendurchmesser an einigen Stellen kleiner als die Prüfkugel, bleibt diese im Prüfling stecken. Die Position der Prüfkugel wird mit dem Kugelsuchgerät detektiert. Hierfür wird eine Wickelmaschine benötigt. Zum Entnehmen der Prüfkugel wird der Prüfling neben der Prüfkugel aufgeschnitten. Zum Schutz des Bedieners vor fehlerhaften Prüflingen hat der Kunde (z.B. mit einer Berstkammer) zu sorgen).



Standardmerkmale

-
- | | |
|--|---|
| ● Komfortable Bedienung und übersichtliche Visualisierung über User Interface (PC) | ● Automatische Überwachung der Betriebszustände |
|--|---|
-
- | | |
|------------------------------------|--|
| ● Schnittstelle zu IPTDataLogging® | |
|------------------------------------|--|
-

Optionen

-
- | |
|---|
| ● Dateneingabe, Auswertung und Archivierung der Prüfdaten über IPTDataLogging-Software (PC) |
|---|
-

V1656-0005

Ausführung
COIL DRUCKPRÜFGERÄT

Prüflinge		Thermoplastischer Kunststoff
Material		Rohr, aufgewickelt zu einem Coil
Form		DN16 / DN 20 / DN 25 / DN32
Durchmesser		
Druckprüfgerät		
Abmessungen (B x T x H)	mm	1.150 x 820 x 2.010
Gewicht	kg	150
Prüfmedium		Druckluft
Durchmesser der Prüfkugeln	mm	11 bei DN 16 15 bei DN 20 19 bei DN 25 25 bei DN 32
Elektrische Daten		
Spannungsangaben		230 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	VA	220
Absicherung	A	10
Druckluft		
Kompressor	bar	40
Luftverbrauch	l/min	min. 600
Anforderungen		tocken (wasserfrei), ungeölt
Anschluss	Zoll	G 3/4 (Innengewinde)
Kugelsuchgerät		
Abmessungen (B x T x H)	mm	450 x 450 x 1.650
Gewicht	kg	32
Gestell		
Abmessungen (B x T x H)	mm	450 x 450 x 1.320
Gewicht	kg	27
Umweltbedingungen		
Geräuschemission	dB(A)	< 70
Umgebungstemperatur	°C	15 – 40
Relative Luftfeuchte	%	max. 70 nicht kondensierend
Aufstellort		im Gebäude