

- Modell Nr. 1812

## PRÜFSTABFRÄSMASCHINE

ISO 179/180

ISO 527

ISO 6259

ISO 16770

ASTM D 638

ASTM D 1822



Sicher,  
präzise und  
schnell



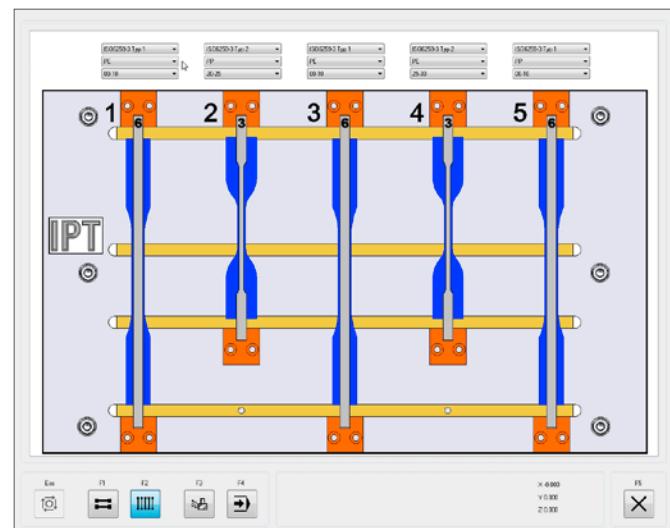
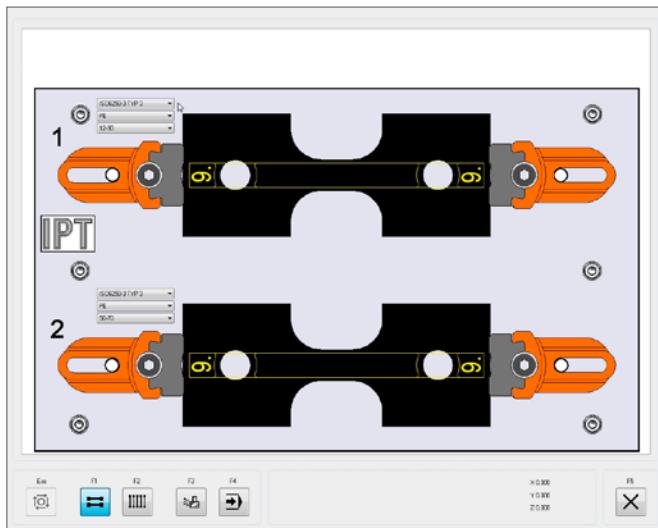
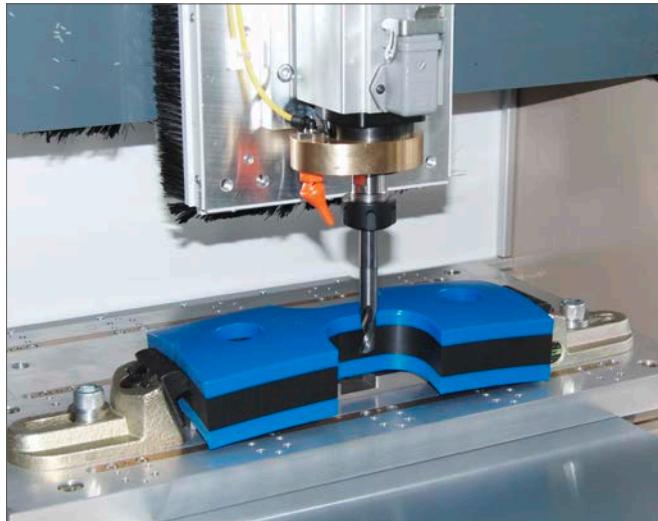
Mit der Prüfstabfräsmaschine können stabförmige Proben aus Kunststoff für Zug-, Druck-, Biege- und Schlagbiegeversuche nach den verschiedensten Normen hergestellt werden. Bei der CNC Prüfstab-Fräsmaschine handelt es sich um ein Tischgerät mit einer elektrisch verriegelten Schutztür. Durch vorprogrammierte Bearbeitungsprogramme für alle gängigen Stabformen

und die Visualisierung unter Windows ist die Bedienung der Fräsmaschine sehr einfach. Bis zu fünf Prüfstäbe können in einem Fräsvorgang hergestellt werden. Durch die Rundum-Einhäusung ist während des Fräsvorgangs für die Sicherheit am Arbeitsplatz gesorgt. Eine Spülabsaugung und die optionale Ionisierungseinheit sorgen für die Sauberkeit am Arbeitsplatz.



### Präzise und schnell gefräst

- Die IPT CNC-gesteuerte Anlage wurde speziell für die Anforderungen von Kunststoffrohrherstellern entwickelt und ist in der Lage, auch die größten für PE-Rohre benötigten Probestäbe (70 und 120 mm) aufzunehmen.
- Die Grundmaschine: Sie wird zusammen mit den optional erhältlichen Fräspogrammen nach ISO, ASTM oder allen nationalen oder internationalen Normen mit den zusätzlich benötigten Spannvorrichtungen geliefert. Die Aufnahmeplatte der Fräsmaschine hat Platz für bis zu 5 Spannvorrichtungen.
- Einfachheit der Bedienung: Das Laborpersonal benötigt keine Erfahrung mit der Programmierung von CNC-gesteuerten Maschinen, da IPT das Gerät grundsätzlich mit vorinstallierten Programmen für die vom Endanwender gewünschten Schablonen liefert.
- Zusätzliche Programme können bei Bedarf zu einem späteren Zeitpunkt hinzugefügt und per Fernwartung geliefert und installiert werden. Die Fräspogramme werden bei IPT so optimiert, dass sie mit optimalen Maschinenparametern ablaufen, um bei den zahlreichen verschiedenen Kunststoffen die besten Ergebnisse zu liefern. Wir haben besondere Sorgfalt darauf verwendet, die Probeneinspann-Vorrichtungen so zu gestalten, dass sie auch Proben aufnehmen können, die aus Rohren entnommen wurden.
- Spindeldrehzahl: Unsere CNC-Fräsmaschine kann theoretisch bis zu einer Drehzahl von 24.000 U/min betrieben werden. IPT hat jedoch die Spindeldrehzahl sowie den Vorschub durch langjährige Erfahrung den dementsprechenden zu fräsenden Materialien angepasst, um eine optimale Oberflächenqualität zu erreichen.
- Für Wandstärken bis zu max. 120 mm: Die IPT-Prüfstab-Fräsmaschine verfügt über einen Servomotor und einer permanenten Überwachung der Achsenpositionen.
- Sicherheit: Der Bearbeitungsraum ist komplett umschlossen und während des Betriebes elektrisch verriegelt. In Notfällen kann der Fräsvorgang über einen Not-Halt-Knopf gestoppt werden.
- Die Robustheit, Genauigkeit, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit ist im Vergleich zu anderen Geräten auf dem Markt deutlich höher. Kundenspezifische Prüfkörper nach verschiedenen Normen wie EN, ISO, ASTM, etc. sind auf Anfrage erhältlich.



### Standardmerkmale

- Für Prüfstäbe bis zu 70 mm Dicke
- Vorprogrammierte Fräspogramme gemäß EN, ISO, ASTM etc. wählbar
- Sauberkeit am Arbeitsplatz durch Einhausung des Gerätes
- Kühlung der Schnittflächen durch Druckluft
- Bedienung über PC
- Schutztür mit Sicherheitsverriegelung
- CNC-gesteuerte Positionierung der Achsen
- CE Konformität

### Optionen

- Für Prüfstäbe bis zu 120 mm Dicke
- Wechselbarer Frästisch
- Diamantfräser
- Ionisierungseinheit mit integrierter Absaugung
- Werkbank
- Pneumatische Spannvorrichtungen

		V1812-0001	V1812-0002	V1812-0003	V1812-0004
<b>Ausführung PRÜFSTAB-FRÄSMASCHINE</b>					
<b>Frästisch für mechanische Spannvorrichtung</b>					
Max. Spannbereich Rohling klein [mm]	Dicke Länge	30 220	30 220	-	-
Max. Spannbereich Rohling groß [mm]	Dicke Länge	70 250	120 250	70 250	120 250
Max. Anzahl der Probestäbe	klein groß	5 2	5 2	2	2
<b>Frästisch für pneumatische Spannvorrichtung</b>		-	-	✓	✓
Max. Spannbereich Rohling [mm]	Dicke Länge	-	-	24 165	24 165
Max. Anzahl der Probestäbe		-	-	5	5
<b>Werkbank mit Schublade</b>					
Drehzahl der Spindel	U/min		3.000 bis 18.000 (24.000)		+
Hartmetall-Fräser			Ø 5, 8, 10, 12 mm (je nach Norm)		
Zulässige Umgebungstemperatur	°C		+5 bis +30		
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	%		max. 70 nicht kondensierend		
Geräuschemission	dB(A)		85 während des Fräsvorgangs		
Frästisch Breite x Tiefe	mm		500 x 300		
Breite x Tiefe x Höhe	mm		900 x 1.100 x 1.100		
Gewicht	kg		320		
Spannungsangaben			230 V, 50 Hz *Sonderspannung		

**Zubehör PRÜFSTAB-FRÄSMASCHINE**

Produkt	Beschreibung	Modell-Nr.
	Zugprüfmaschine	H3016
	Medien-Zeitstand-Zugprüfgerät (FNCT)	1598 1719 1727
	Pendelschlagprüferät	H3018