

● N° de modèle 1812

MACHINE À FRAISER LES ÉPROUVETTES D'ESSAI

ISO 179/180

ISO 527

ISO 6259

ISO 16770

ASTM D 638

ASTM D 1822

Sûre,
précise
et rapide



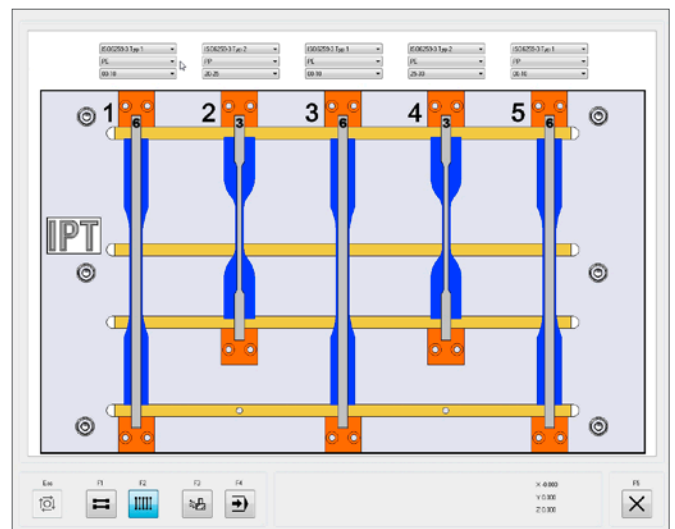
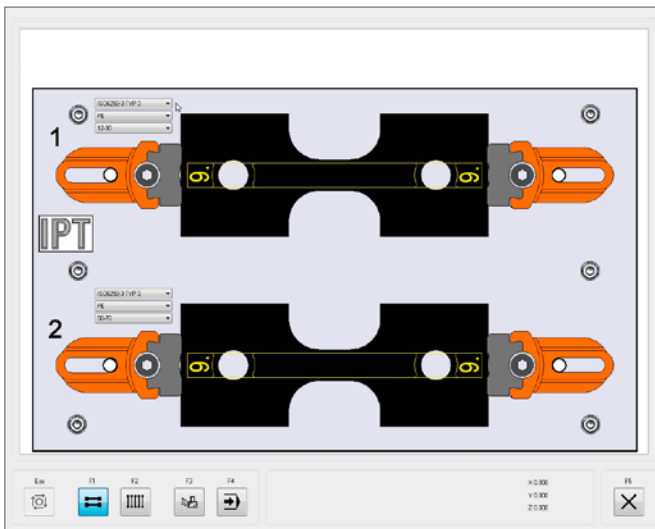
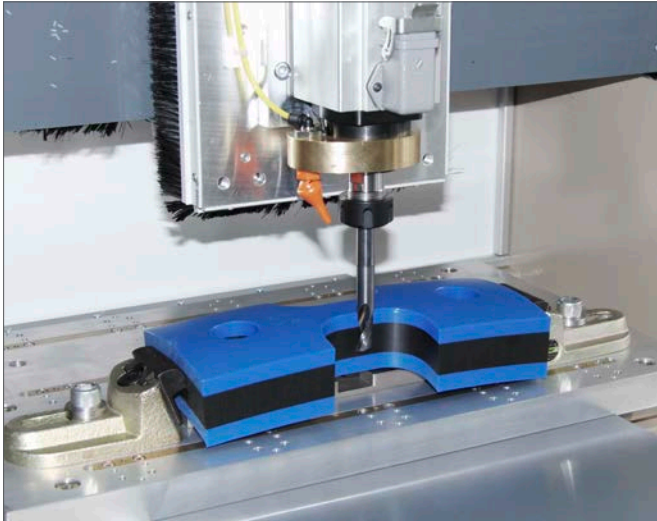
La machine à fraiser les éprouvettes d'essai permet de réaliser des échantillons en forme de barreaux pour la détermination des propriétés de traction, de compression, de flexion, de résistance aux chocs, etc. selon les normes les plus diverses. La machine à fraiser les éprouvettes d'essai est un appareil de table équipé d'une porte de protection verrouillée électriquement. Grâce aux programmes de traitement pré-programmés pour toutes les formes courantes

d'éprouvettes et la visualisation sous Microsoft® Windows, l'utilisation de la fraiseuse est très simple. Il est possible de fabriquer jusqu'à cinq éprouvettes en une seule opération de fraisage. L'enveloppe tout autour de l'appareil permet de garantir une sécurité sur le lieu de travail au cours du processus de fraisage. L'aspiration des copeaux et l'unité d'ionisation de l'air en option assurent la propreté du lieu de travail.



Fraisage précis et rapide

- L'installation à commande numérique IPT a été spécialement conçue pour répondre aux exigences des fabricants de tubes en plastique et permet d'accueillir les plus grandes éprouvettes nécessaires pour les tubes en PE (70 et 120 mm).
- La machine de base : elle est fournie avec les programmes de fraisage disponibles en option selon ISO, ASTM ou toutes les normes nationales ou internationales avec les dispositifs de serrage supplémentaires requis. La plaque de fixation de la machine à fraiser peut accueillir jusqu'à 5 dispositifs de serrage.
- Facile à utiliser : le personnel du laboratoire n'a pas besoin de savoir programmer les machines à commande numérique, car IPT livre en principe l'appareil avec des programmes préinstallés pour les gabarits souhaités par l'utilisateur final.
- Des programmes supplémentaires peuvent être ajoutés ultérieurement si nécessaire et peuvent être fournis et installés à distance. Chez IPT, les programmes de fraisage sont optimisés pour fonctionner avec des paramètres machine optimaux afin de fournir les meilleurs résultats avec les différentes matières plastiques. Nous avons apporté un soin particulier à la conception des dispositifs de fixation des échantillons afin qu'ils puissent également accueillir des échantillons prélevés dans des tubes.
- Vitesse de rotation : en théorie, notre machine à fraiser CNC peut fonctionner jusqu'à une vitesse de 24 000 tr/min. Grâce à ses nombreuses années d'expérience, IPT a donc adapté la vitesse de rotation ainsi que la vitesse d'avance vers les matériaux à fraiser correspondants, afin d'obtenir une qualité de surface optimale.
- Pour des épaisseurs de paroi jusqu'à 120 mm max. : la machine à fraiser les éprouvettes d'essai d'IPT dispose d'un servomoteur et surveille en permanence les positions des axes.
- Sécurité : l'espace d'usinage est entièrement clos et verrouillé électriquement pendant le fonctionnement. En cas d'urgence, le processus de fraisage peut être arrêté par un bouton d'arrêt d'urgence.
- La robustesse, la précision, la vitesse et la fiabilité sont nettement supérieures à celles des autres machines qui existent sur le marché. Elle permet de créer sur demande des éprouvettes personnalisées conformes à diverses normes telles que EN, ISO, ASTM, etc.



Caractéristiques standard

- Pour des éprouvettes de jusqu'à 70 mm d'épaisseur
- Programmes de fraisage préprogrammés selon EN, ISO, ASTM etc. à sélectionner
- Propreté du poste de travail grâce au blindage de l'appareil
- Refroidissement des surfaces de coupe par air comprimé
- Commande par PC
- Porte de protection avec verrouillage de sécurité
- Positionnement des axes commandé par CNC
- Conformité CE

Options

- Pour des éprouvettes de jusqu'à 120 mm d'épaisseur
- Fraise diamantée
- Établi
- Table de fraisage interchangeable
- Unité d'ionisation avec aspiration intégrée
- Dispositifs de serrage pneumatiques

Modèle MACHINE À FRAISER LES ÉPROUVETTES D'ESSAI		V1812-0001	V1812-0002	V1812-0003	V1812-0004
Table de fraisage pour dispositif de serrage mécanique					
Plage de serrage max. de la petite ébauche [mm]	Épaisseur Longueur	30 220	30 220	-	-
Plage de serrage max. de la grande ébauche [mm]	Épaisseur Longueur	70 250	120 250	70 250	120 250
Nombre max. d'éprouvettes	petite grande	5 2	5 2	2	2
Table de fraisage pour dispositif de serrage pneumatique					
Plage de serrage max. de l'ébauche [mm]	Épaisseur Longueur	-	-	24 165	24 165
Nombre max. d'éprouvettes		-	-	5	5
Établi avec tiroir		+			
Vitesse de rotation de l'axe	tr/min	3 000 à 18 000 (24 000)			
Fraises en carbure de tungstène		Ø 5, 8, 10, 12 mm (selon norme)			
Température ambiante autorisée	°C	+5 à +30			
Humidité relative autorisée	%	max. 70 sans condensation			
Émission sonore	dB(A)	85 pendant le fraisage			
Largeur x profondeur de la table de fraisage	mm	500 x 300			
Largeur x profondeur x hauteur	mm	900 x 1 100 x 1 100			
Poids	kg	320			
Indications de tension		230 V, 50 Hz *Tension spéciale			

Accessoires MACHINE À FRAISER LES ÉPROUVETTES D'ESSAI

Produit	Description	N° de modèle
	Machine de résistance à la traction	H3016
	Testeur de traction et de fluage par fluides (FNCT)	1598 1719 1727
	Mouton pendule	H3018