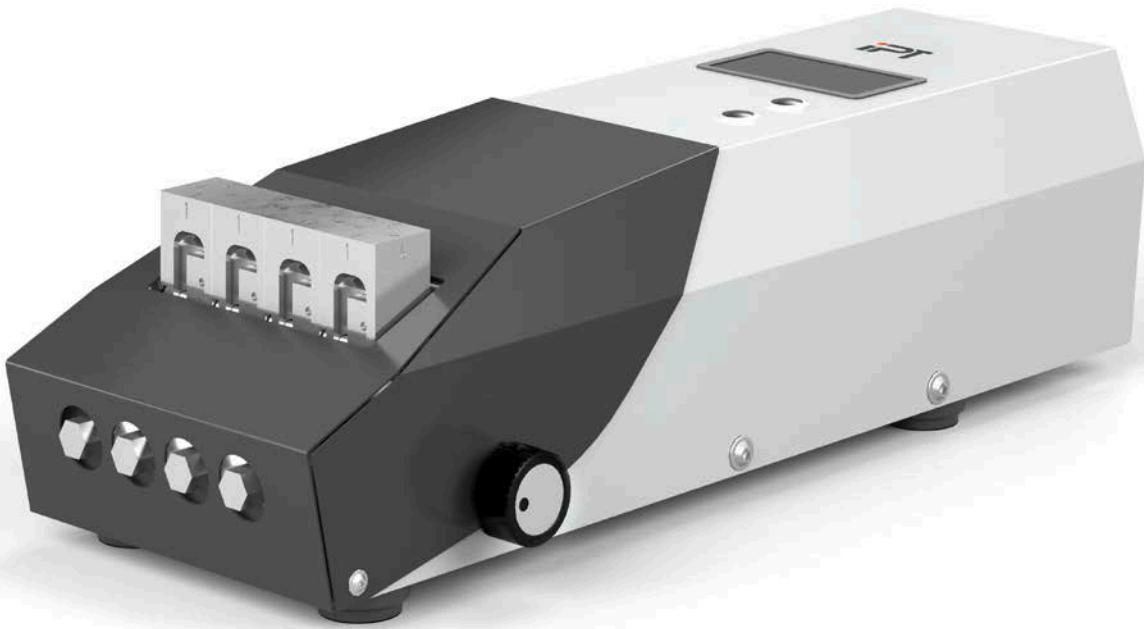


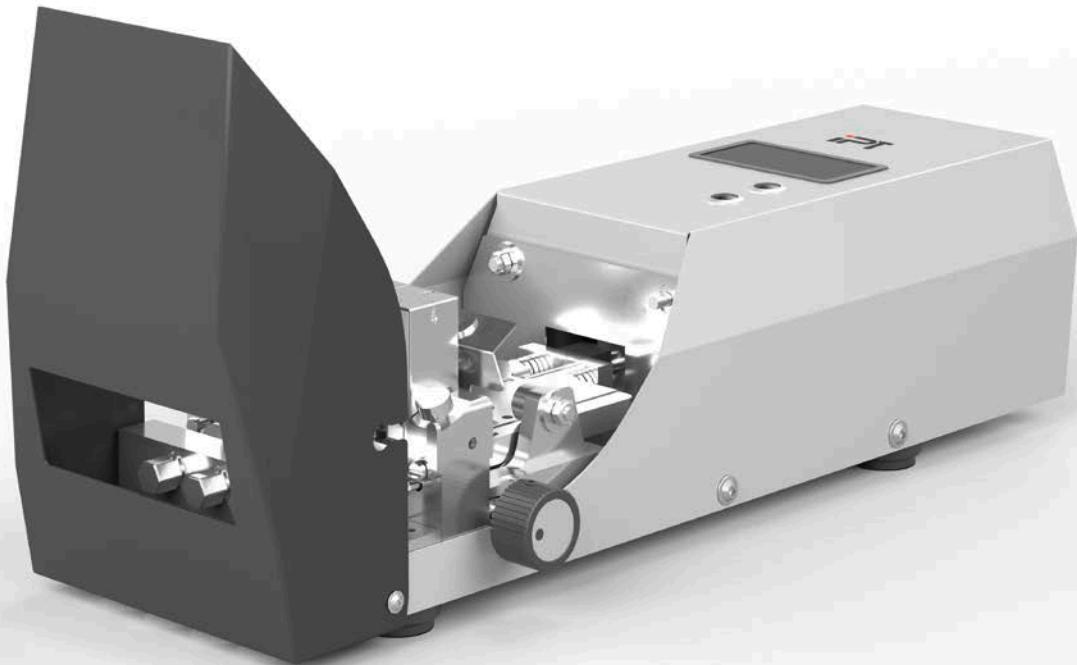
- Modell Nr. 1808

KERBVORRICHTUNG MOTORISCH FÜR FNCT

ISO 16770

Die von IPT neu entwickelte elektrische Kerbvorrichtung Modell 1808 dient zum schnellen und präzisen Kerben von Probestäben für den FNCT-Test nach ISO 16770. Die Schnittgeschwindigkeit von max. 0,5mm pro Minute entspricht der aktuell gültigen Norm. Es können 4 Probestäbe gleichzeitig gekerbt werden. Für das Kerben der vier Seiten werden die Probestäbe manuell gedreht. Ein digitaler Zähler erinnert an das Tauschen des Messers nach 64 Kerbvorgängen.





Standardmerkmale

- Einfache Montage der Probestäbe und der Klinge
- Gleichzeitige Kerbung von vier Probestäbe möglich
- Schnelles und präzises Kerben von Probestäben nach ISO 16770
- Von einem Schrittmotor angetriebene Klinge ermöglicht eine Schnittgeschwindigkeit von 0,5 mm/min.
- Integrierter digitaler Zähler gibt eine Übersicht über die Anzahl der getätigten Kerbvorgänge

Optionen

- Ersatzklingen

Ausführung KERBVORRICHTUNG MOTORISCH FÜR FNCT

V1808-0001

Max. Anzahl Probestäbe	4
Max. Schnittgeschwindigkeit	mm/min
Abmessungen der Probestäbe	nach ISO 16770 Typ A / B / C
Zulässige Umgebungstemperatur	°C +15 bis +35
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	% max. 70 nicht kondensierend
Geräuschemission	dB(A) < 70
Breite x Tiefe x Höhe	mm 195 x 496 x 134
Gewicht	kg 12
Spannungsangaben	100 - 240 V, 50/60 Hz Sonderspannung auf Anfrage