

• Modell Nr. 1665

LABORGRANULATOR

Der Laborgranulator wurde entwickelt, um aus Scheiben von Kunststoffrohren oder aus Kunststoffplatten Granulat z.B. für die Ermittlung von MFR/MVR-Werten herzustellen.

ISO 1133

ISO 1183

ASTM D 1505



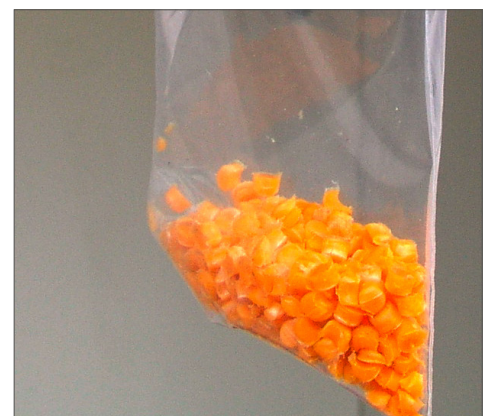
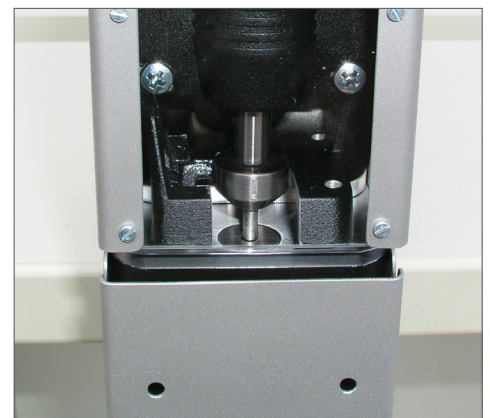
Optimal vorbereitet für die Schmelzprüfung

- Verarbeiter thermoplastischer Kunststoffe müssen Schmelzindex-Prüfungen nicht nur am Rohstoff, sondern in zunehmendem Maß auch am zerkleinerten Fertigprodukt ausführen um Erkenntnisse über die Verarbeitung zu gewinnen. An das für die Prüfungen hergestellte Granulat werden besondere Anforderungen gestellt:
 - Das Material darf beim Zerkleinern nur geringfügig erwärmt werden, um Veränderungen der Kennwerte zu vermeiden und die Reproduzierbarkeit der Prüfergebnisse zu gewährleisten.
 - Die Probe soll verschiedentlich nur an bestimmten Stellen des Fertigproduktes entnommen werden; beispielsweise bei dickwandigen PE-Rohren nur an der Innen- oder Außenseite, um die gleichmäßige Verschweißbarkeit überprüfen zu können.
- Da diese Forderungen mit Labormøhlen oder ähnlichem Gerät nicht erfüllbar sind, werden die Proben meist mit Handzangen oder mit einem Messer zerkleinert.
- Mit dem Laborgranulator Modell 1665 steht eine Hilfseinrichtung zur Verfügung, die diese Arbeiten wesentlich erleichtert und sicherer macht.



Aufbau

- Der Laborgranulator Modell 1665 wird mit Hilfe einer Klemmeinrichtung am Tisch fixiert (Bild 2).
- Das Gerät enthält eine Stanzeinheit, deren Stempel (4 mm) über einen Exzenter mit einem Hub von ca. 15 mm ständig bewegt wird.
- Durch die langsame Hubgeschwindigkeit mit ca. 300 Hüben pro Minute wird die Erwärmung des Granulates verhindert und ermöglicht gleichzeitig den problemlosen, manuellen Vorschub des Probe-Materials.
- Der Stempel und die Matrize sind auf einfache Weise austauschbar.
- Verschiedene Stempel- und Matrizengrößen in einem Gerät möglich.
- Eine Verkleidung um die Stanzeinheit verhindert, dass sich Bediener verletzen können.



Standardmerkmale

● Klemmeinrichtung	● Verkleidung der Stanzeinheit zur Sicherheit
● Stanzeinheit	● Standardmerkmal
● einstellbare Hubgeschwindigkeit	● CE-Konformität
● Stempel und Matrize leicht austauschbar	

Optionen

● Stempel- und Matrizengrößen von 1,5 mm bis 4 mm

Ausführung **LABORGRANULATOR**

Hubgeschwindigkeit	Hübe/min	200 – 600
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	+5 bis +30
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	%	max. 70 nicht kondensierend
Breite x Tiefe x Höhe	mm	80 x 400 x 280
Gewicht	kg	ca. 5
Spannungsangaben		230 V, 50 Hz Sonderspannung auf Anfrage

Zubehör LABORGRANULATOR

Produkt	Beschreibung	Modell-Nr.
	MFR/MVR-Tester	1709
	Prüfgerät zur Bestimmung der Dichte	H3002
