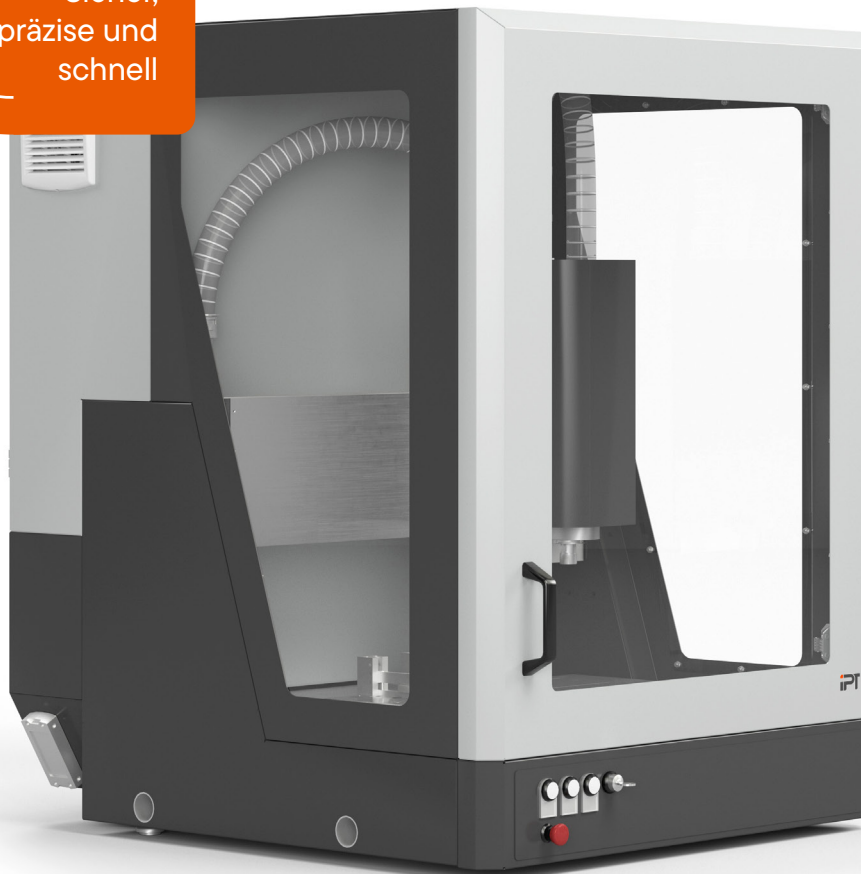


• Modell Nr. 1812

PRÜFSTABFRÄSMASCHINE

ISO 179/180
ISO 527
ISO 6259
ISO 16770
ASTM D 638
ASTM D 1822

Sicher,
präzise und
schnell



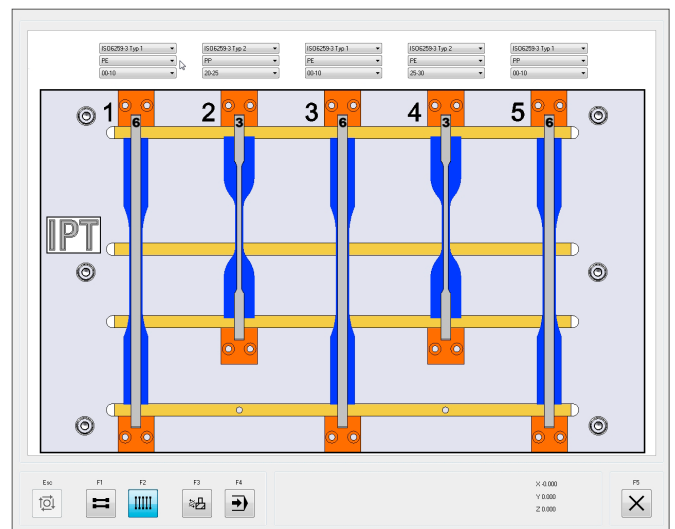
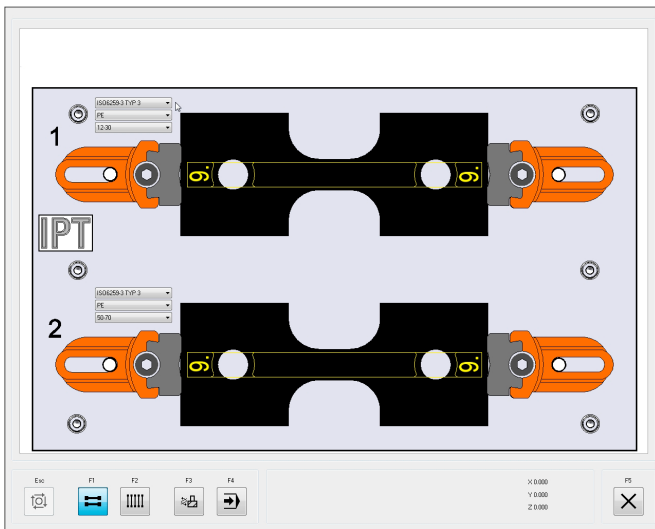
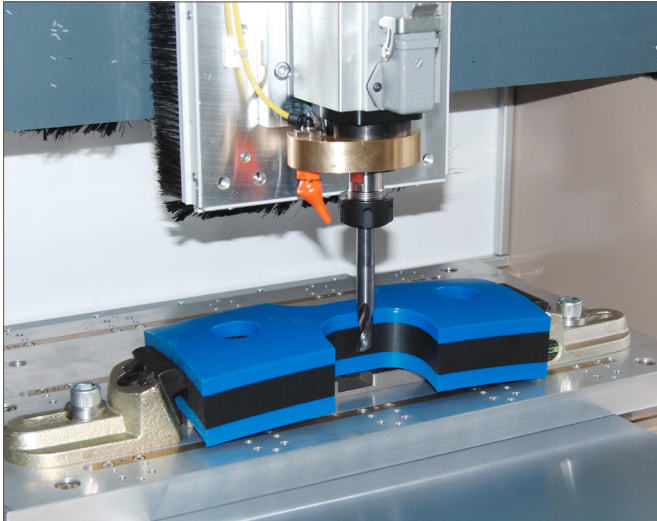
Mit der Prüfstabfräsmaschine können stabförmige Proben aus Kunststoff für Zug-, Druck-, Biege- und Schlagbiegeversuche nach den verschiedensten Normen hergestellt werden. Bei der CNC Prüfstab-Fräsmaschine handelt es sich um ein Tischgerät mit einer elektrisch verriegelten Schutztüre. Durch vorprogrammierte Bearbeitungsprogramme für alle gängigen Stabformen

und die Visualisierung unter Windows ist die Bedienung der Fräsmaschine sehr einfach. Bis zu fünf Prüfstäbe können in einem Fräsvorgang hergestellt werden. Durch die Rundum-Einhausung ist während des Fräsvorgangs für die Sicherheit am Arbeitsplatz gesorgt. Eine Spanabsaugung und die optionale Ionisierungseinheit sorgen für die Sauberkeit am Arbeitsplatz.



Präzise und schnell gefräst

- Die IPT CNC-gesteuerte Anlage wurde speziell für die Anforderungen von Kunststoffrohrherstellern entwickelt und ist in der Lage, auch die größten für PE-Rohre benötigten Probestäbe (70 und 120 mm) aufzunehmen.
- Die Grundmaschine: Sie wird zusammen mit den optional erhältlichen Fräsprogrammen nach ISO, ASTM oder allen nationalen oder internationalen Normen mit den zusätzlich benötigten Spannvorrichtungen geliefert. Die Aufnahmeplatte der Fräsmaschine hat Platz für bis zu 5 Spannvorrichtungen.
- Einfachheit der Bedienung: Das Laborpersonal benötigt keine Erfahrung mit der Programmierung von CNC-gesteuerten Maschinen, da IPT das Gerät grundsätzlich mit vorinstallierten Programmen für die vom Endanwender gewünschten Schablonen liefert.
- Zusätzliche Programme können bei Bedarf zu einem späteren Zeitpunkt hinzugefügt und per Fernwartung geliefert und installiert werden. Die Fräsprogramme werden bei IPT so optimiert, dass sie mit optimalen Maschinenparametern ablaufen, um bei den zahlreichen verschiedenen Kunststoffen die besten Ergebnisse zu liefern. Wir haben besondere Sorgfalt darauf verwendet, die Probeneinspann-Vorrichtungen so zu gestalten, dass sie auch Proben aufnehmen können, die aus Rohren entnommen wurden.
- Spindeldrehzahl: Unsere CNC-Fräsmaschine kann theoretisch bis zu einer Drehzahl von 24.000 U/min betrieben werden. IPT hat jedoch die Spindeldrehzahl sowie den Vorschub durch langjährige Erfahrung den dementsprechenden zu fräsenden Materialien angepasst, um eine optimale Oberflächenqualität zu erreichen.
- Für Wandstärken bis zu max. 120 mm: Die IPT-Prüfstab-Fräsmaschine verfügt über einen Servomotor und einer permanenten Überwachung der Achsenpositionen.
- Sicherheit: Der Bearbeitungsraum ist komplett umschlossen und während des Betriebes elektrisch verriegelt. In Notfällen kann der Fräsvorgang über einen Not-Halt-Knopf gestoppt werden.
- Die Robustheit, Genauigkeit, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit ist im Vergleich zu anderen Geräten auf dem Markt deutlich höher. Kundenspezifische Prüfkörper nach verschiedenen Normen wie EN, ISO, ASTM, etc. sind auf Anfrage erhältlich.



Standardmerkmale

- Für Prüfstäbe bis zu 70 mm Dicke
- Bedienung über PC
- Vorprogrammierte Fräsprogramme gemäß EN, ISO, ASTM etc. wählbar
- Schutztüre mit Sicherheitsverriegelung
- Sauberkeit am Arbeitsplatz durch Einhausung des Gerätes
- CNC-gesteuerte Positionierung der Achsen
- Kühlung der Schnittflächen durch Druckluft
- CE Konformität

Optionen

- Für Prüfstäbe bis zu 120 mm Dicke
- Wechselbarer Frästisch
- Diamantfräser
- Ionisierungseinheit mit integrierter Absaugung
- Werkbank
- Pneumatische Spannvorrichtungen

Ausführung PRÜFSTAB-FRÄSMASCHINE		V1812-0001	V1812-0002	V1812-0003	V1812-0004
Frästisch für mechanische Spannvorrichtung					
Max. Spannbereich Rohling klein [mm]	Dicke Länge	30 220	30 220	-	-
Max. Spannbereich Rohling groß [mm]	Dicke Länge	70 250	120 250	70 250	120 250
Max. Anzahl der Probestäbe	klein groß	5 2	5 2	2	2
Frästisch für pneumatische Spannvorrichtung		-	-	✓	✓
Max. Spannbereich Rohling [mm]	Dicke Länge	-	-	24 165	24 165
Max. Anzahl der Probestäbe		-	-	5	5
Werkbank mit Schublade		+			
Drehzahl der Spindel	U/min	3.000 bis 18.000 (24.000)			
Hartmetall-Fräser		Ø 5, 8, 10, 12 mm (je nach Norm)			
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	+5 bis +30			
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	%	max. 70 nicht kondensierend			
Geräuschemission	dB(A)	85 während des Fräsvorgangs			
Frästisch Breite x Tiefe	mm	500 x 300			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	900 x 1.100 x 1.100			
Gewicht	kg	320			
Spannungsangaben		230 V, 50 Hz Sonderspannung auf Anfrage			

Zubehör PRÜFSTAB-FRÄSMASCHINE

Produkt	Beschreibung	Modell-Nr.
	Zugprüfmaschine	H3016
	Medien-Zeitstand-Zugprüfgerät (FNCT)	1598 1719 1727
	Pendelschlagprüfgerät	H3018
