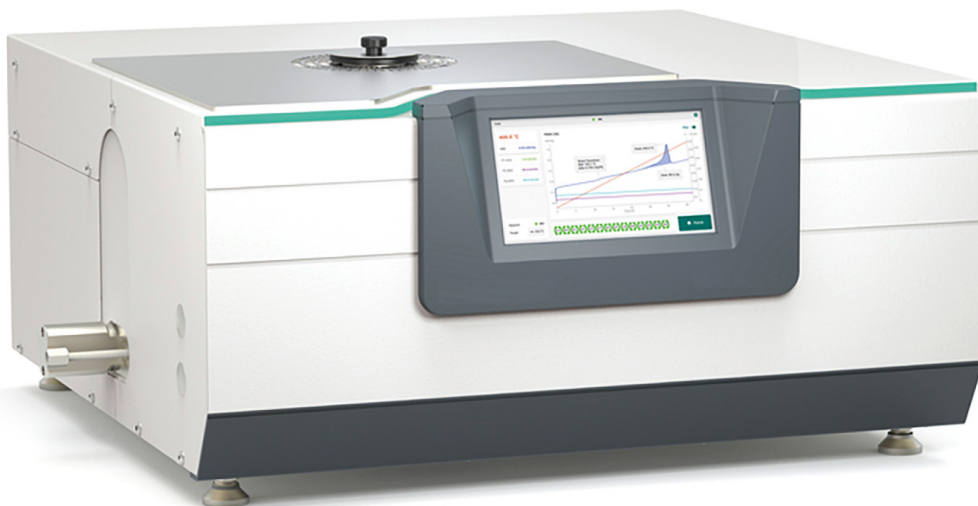


● Modell Nr. H3003-0037/H3003-0038

DSC-MESSGERÄT FÜR OIT-MESSUNGEN

ISO 11357-6



Dynamisches Differenz-Kalorimeter zur Bestimmung der Oxidations-Induktionszeit für Kunststoffrohrleitungs- und Schutzrohrsysteme, sowie Formstücke aus Polyolefinen. Es wird der Zeitraum gemessen, in welchem ein Antioxidationsmittel im Prüfling verbleibt und somit eine Oxidation verhindert. Zur Prüfung wird die Materialprobe bei konstanter, festgelegter Temperatur in strömenden

Sauerstoff gehalten. Das dynamische Differenz-Kalorimeter bietet einen großen Messbereich bei zugleich hoher Auflösung. Neben der hohen Temperaturgenauigkeit und Reproduzierbarkeit der Prüfergebnisse zeichnet sich dieses Qualitätsgerät durch hochwertige Verarbeitung und modernste Sensortechnologie aus.

Den Gerätestatus immer im Blick – auch aus der Ferne

Mit dem DSC haben Sie den aktuellen Gerätestatus immer im Blick. Die LED-Statusanzeige des neuen Gerätedesigns ermöglicht die Kontrolle aus der Ferne. Das integrierte farbige Touch-Display zeigt die wichtigsten Informationen und erlaubt Messungen mit einem Fingerzeig zu starten, den Fortschritt Ihrer Messung und die verbleibende Zeit zu prüfen, Gase, Leerlaufzustände und die aktuelle Temperatur zu kontrollieren und kürzlich getätigte Messungen noch einmal anzusehen. Das Gerät verfügt über ein integriertes Farb-Touch-Display sowie die LED-Statusleiste und können optional mit einem automatischen Probenwechsler ausgestattet werden.

Safetouch ASC-Greifer – immer in guten Händen

Mit der Funktionalität Safe-Touch wird sichergestellt, dass die Anpresskraft an jeden Tiegeltyp angepasst ist. Die geeignete Anpresskraft leitet sich automatisch aus den Eigenschaften aller Tiegel (Abmessungen,

Material, kaltverschweißt, offen, usw.) ab. Diese sind in einer umfassenden Datenbank hinterlegt. Die gewählte Anpresskraft ist somit immer die geringstmögliche Kraft, die unter den gegebenen Umständen erforderlich ist. Selbst dünnwandige Tiegel aus Metall können schonend und ohne Gefahr einer Verformung gehandhabt werden. Der ASC-Greifer ist in der Lage, jeden in der Tiegeldatenbank definierten Tiegeltyp ordnungsgemäß zu greifen.

Optimierung Ihrer Arbeitsabläufe im Labor

Die im Analytik-Labor erfasste Datenmenge steigt kontinuierlich. Für einen reibungslosen Ablauf im Labor ist es wichtig, den Überblick über die gesammelten Daten zu behalten und diese so zu organisieren, dass sie für künftige Experimente oder Abschlussbericht zur Verfügung stehen. Auswertungen und Vergleiche von Messkurven können komplex sein. Wir bieten leistungsstarke Software-Auswertealgorithmen und datenbasierte Vergleichstools, die Ihre Abläufe effizienter machen.

Standardmerkmale

- | | |
|--|---------------------|
| ● Integrierter Massenflussregler für zwei Spülgase und ein Schutzgas | ● Gasdichtes Design |
| ● Gasatmosphären inert/oxidierend, statisch/dynamisch | ● Kalibrierungsset |
| ● Bedienung über PC (inklusive Software) | ● CE-Konformität |

Optionen

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| ● vierter Massendurchflussregler | ● 192 + 12 Positionen ASC |
| ● Anstechvorrichtung | ● 100 Hz Datenerfassung |

Ausführung DSC-MESSGERÄT FÜR OIT-MESSUNGEN

H3003-0037
H3003-0038

Temperaturbereich bei Kühlung mit Druckluft	°C	RT to +600
Temperaturgenauigkeit	K	± 0,1
Heiz- und Kühlraten (abhängig von Temperatur)	K/min	0,001 bis 100
Kühlung mit LN2	min. T/°C	-170
Kühlung mit Intercooler	min. T/°C	-70 / -40
Kühlung mit Druckluft	min. T/°C	< 0
Enthalpiegenauigkeit	%	< 1 für Adamantan, Indium, Zink < 2 für die meisten Materialien
Messbereich	mW	± 650
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	+5 bis +30
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit		max. 70 nicht kondensierend
Spannungsangaben		100-240 V, -15%/+10%, 50-60Hz, 0,2A